

DURATOP EPOX

Finition époxydique bi-composante en phase solvant, pour la protection anticorrosion de l'acier et du béton en milieu industriel.

Classification : Famille I, Classe 6b.

DURATOP EPOX est une peinture de finition époxydique en deux composants : base pigmentée (Comp. A) et durcisseur (Comp. B). Elle forme un film dur, garnissant et chimiquement résistant, à finition semi-brillante, et constitue la couche de finition des systèmes anticorrosion DURALL en atmosphère industrielle C3 à C4.

Utilisations :

- Finition des charpentes métalliques, structures, passerelles et équipements acier en atmosphère industrielle.
- Protection des réservoirs, cuves, tuyauteries et machines exposés aux projections chimiques, aux huiles et aux hydrocarbures.
- Peinture de murs et de sols béton en zones techniques, ateliers et locaux de production exigeant une surface lavable.
- Couche de finition des systèmes multicouches sur DURAPRIMER EPOX, DURAPRIMER ZINC ou DURAPRIMER MIOX.

Propriétés :

- Excellente adhérence sur acier primarisé, béton et anciens revêtements époxy en bon état.
- Dureté et résistance à l'abrasion élevées ; film fermé, non poussiérant et facile à nettoyer.
- Bonne résistance aux huiles, graisses, hydrocarbures, acides et bases dilués.
- Bonne tolérance d'application, mise en œuvre facile et longue durée de vie en pot.

Données techniques :

Couleur	Blanc – autres teintes RAL sur demande
Finition	Semi-brillante
Composition	Résine époxydique bi-composante en phase solvant
Ratio de mixage (Poids)	4 : 1 (Comp. A : Comp. B)
Ratio de mixage (Volume)	2,66 : 1 (Comp. A : Comp. B)
Densité	1,264 Kg / Litre (Mélangé à 25 °C)

Données techniques (suite)

Extrait sec (poids)	67 %
Extrait sec (volume)	52 %
COV du produit mélangé	415 g / Litre
Épaisseur typique du film	60 - 100 µm DFT par couche – 2 couches
Couverture théorique	5,2 m² / Litre soit 4,1 m² / Kg @ 100 µm DFT
Consommation pratique	0,20 - 0,25 Kg / m² par couche selon le support
Méthode d'application	Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse ou rouleau
Dilution	0 - 10 % de Diluant Époxy selon le mode d'application
Période d'induction	15 - 30 minutes
Durée de vie en pot à 25 °C	Environ 6 heures (masse de 5 kg)
Point d'éclair	25 °C (Comp. A et Comp. B)
Résistance à la température	120 °C en continu à sec
Solvant de nettoyage	Diluant Époxy
Conditionnement	Kit 25 Kg : 20 Kg Comp. A + 5 Kg Comp. B Kit 5 Kg : 4 Kg Comp. A + 1 Kg Comp. B

Séchage :

	0 °C	5 °C	10 °C	25 °C	30 °C	40 °C
Hors poussière	-	6 h	4 h	2 h	1 h 30	1 h
Dur-sec	-	24 h	16 h	8 h	6 h	5 h
Recouvrable (min.)	-	36 h	24 h	12 h	10 h	8 h
Recouvrable (max.)	-	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois
Durcissement complet	-	21 j	14 j	7 j	5 j	4 j

L'application est déconseillée en dessous de 10 °C ou au-dessus de 85 % d'humidité relative : la réticulation ralentit fortement et un voile gras peut apparaître en surface. Au-delà du délai maximal de recouvrement, ou si le film a été exposé à l'extérieur, matifier la surface par ponçage et dépoussiérer avant la couche suivante.

Préparation des surfaces :

- Acier : décapage abrasif au degré Sa 2 ½ (ISO 8501-1) avec un profil de rugosité de 40 à 75 µm ; préparation mécanique St 3 admise en travaux d'entretien. Dégraisser et dépoussiérer avant application du primaire.
- DURATOP EPOX s'applique sur acier préalablement revêtu de DURAPRIMER EPOX, DURAPRIMER ZINC ou DURAPRIMER MIOX ; il n'est pas destiné à une application directe sur acier nu en exposition permanente.
- Béton : âgé d'au moins 28 jours, humidité résiduelle ≤ 4 % CM, exempt de laitance, d'huile et de produit de cure. Ouvrir la surface par ponçage ou grenaillage, puis appliquer un primaire de la gamme DURAFLOOR.
- Anciens revêtements époxy : dégraisser, matifier par ponçage et vérifier l'adhérence sur une surface d'essai avant généralisation.
- Toutes les surfaces doivent être sèches et exemptes de contamination au moment de l'application.

Mélange :

DURATOP EPOX est livré en kit prédosé à deux composants. La température des composants doit être comprise entre 15 °C et 30 °C avant le mélange. Agiter le Comp. A jusqu'à obtenir un produit homogène, puis verser la totalité du Comp. B dans le Comp. A. Mélanger 3 minutes à l'agitateur mécanique (300 - 400 tr/min) en raclant le fond et les parois du récipient. Respecter une période d'induction de 15 à 30 minutes avant application. Ne mélanger que la quantité utilisable pendant la durée de vie en pot ; ne jamais fractionner un kit sans pesée précise du rapport 4 : 1.

Application :

Appliquer deux couches sur le primaire, en respectant le délai minimal de recouvrement. Ne pas dépasser 150 µm secs par couche : une surcharge retient le solvant et provoque coulures et retard de durcissement.

Matériel	Réglage	Dilution
Pistolet airless	Buse 0,015 - 0,019 " / Pression 150 - 200 bars	0 - 5 %
Pistolet pneumatique	Buse 1,6 - 1,8 mm / Pression 3 - 4 bars	5 - 10 %
Brosse / Rouleau	Retouches et petites surfaces ; 40 à 60 µm secs par couche	0 - 5 %

Nettoyage :

Nettoyer tout le matériel immédiatement après utilisation au Diluant Époxy DURALL. Rincer périodiquement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. Le produit durci ne peut plus être éliminé que mécaniquement. Les produits non utilisés doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés.

Conditions d'application :

	Température de l'air	Température du support	Humidité relative
Minimum	10 °C	10 °C	Pas de limite inférieure
Maximum	40 °C	40 °C	85 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée pendant l'application et le séchage.

Systèmes recommandés :

Couche	Produit	Épaisseur
Primaire	DURAPRIMER EPOX ou DURAPRIMER ZINC	60 - 80 µm DFT
Intermédiaire (C4)	DURAPRIMER MIOX	80 - 100 µm DFT
Finition	DURATOP EPOX – 2 couches	2 x 60 - 80 µm DFT
Finition exposée aux UV	DURATOP PU sur DURATOP EPOX	40 - 50 µm DFT

Limitations d'emploi :

- Les époxydiques farinent et jaunissent sous UV : en exposition extérieure permanente, appliquer une finition DURATOP PU pour conserver teinte et brillant. Le farinage n'affecte pas la protection anticorrosion.
- Ne pas appliquer en dessous de 10 °C, ni à moins de 3 °C du point de rosée, ni sur support humide, gras ou farinant.
- Produit inflammable : ventiler les locaux et éliminer toute source d'ignition pendant l'application et le séchage.

Stockage :

Durée de vie : Comp. A et Comp. B - 12 mois minimum à 25 °C à partir de la date de fabrication, sous réserve d'inspection ultérieure. Conserver dans les emballages d'origine non ouverts, dans un endroit sec et ventilé, entre 15 °C et 25 °C, à l'abri du soleil direct et de toute source de chaleur.

Hygiène et sécurité :

Se référer à la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Le durcisseur est corrosif et sensibilisant : porter gants, lunettes et combinaison, et un masque à cartouche lors de l'application au pistolet. Assurer une ventilation suffisante des locaux. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon ; avec les yeux, rincer 15 minutes à l'eau claire et consulter un médecin.