Tel: 98 438 792 / 24 905 072
Email: contact@durall.tn
Site-Web: www.durall.tn

DURAPRIMER SURTOL

Epoxy-Polyamine / Aluminium

Classification : Famille I, classe 6b

Une base époxy pigmentée phosphate de zinc et aluminium à deux composantes solides moyennes.

Utilisations prévues :

Un apprêt époxy polyvalent tolérant à la surface, c'est-à-dire pouvant être appliqué sur des surfaces préparées à la main. Il est utilisé comme apprêt ou couche intermédiaire robuste, qui peut également être recouvert de plusieurs couches de finition telles que les époxys, polyuréthanes, alkyds et acryliques.

Adapté à l'application sur les toitures en acier, l'acier de structure, les équipements agricoles et de terrassement, les équipements de construction, les réservoirs et tuyaux externes et les équipements de transformation.

Les substrats appropriés sont l'acier doux, l'acier inoxydable et alliages, l'acier galvanisé, l'aluminium, le PRVV, les revêtements polyesters thermodurcissables. DURAPRIMER SURTOL possède une longue fenêtre de revêtement et des propriétés de durcissement rapide.

Propriétés :

• Excellente adhérence à divers substrats.
• Excellente résistance à l'eau et à la corrosion.
• Excellente capacité de recouchement.
• Présente de bonnes propriétés physiques telles que l'adhérence à l'acier et la résistance aux chocs.
• Résistant à l'humidité, à l'eau salée et aux conditions d'exposition extérieures.
• Durceur à des températures allant jusqu'à +5°C.
• Tolérance à la surface.
• Solides moyen-élevés.

Données techniques :

Couleur	Gris Aluminium
Composants	2
Densité	1,5 - 1,6 kg/litre
Extrait sec en volume	≈ 69 %
Extrait sec en poids	≈ 82 %
Rapport de mélange (poids)	9 : 1
Épaisseur typique du film	75 à 150 µm DFT (110 à 220 µm WFT)
Couverture théorique	5.8 m²/ Kg @ 75µm DFT, tenir compte des facteurs de perte
Méthode d'application	Pinceau ou Spray

Information sur le séchage :

	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Séchage au toucher	-	-	5 heures	2 heure	-	45 min
Séchage à sec	-	-	6 heures	4 heures	-	1 heures
Données sur les revêtements - Voir les limitations						
Température du substrat	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Minimum	-	-	6 heures	4 heures	-	1 heures
Maximum	N/A					

Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons sur le produit soient corrects, les informations fournies dans cette fiche technique ne sont pas exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait entièrement à ses risques et périls.Les conditions d'utilisation, la méthode d'application et l'adéquation du support avant la mise en peinture échappant à notre contrôle, les recommandations contenues dans le présent document n'impliquent aucune garantie. Nous n'acceptons donc aucune responsabilité, quelle qu'elle soit, découlant de la performance de ce produit ou de toute perte ou dommage résultant de l'utilisation de ce produit. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience acquise et des programmes de développement de produits en cours. Il incombe à l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Dernière mise à jour : 01/08/2024
Date d'émission : 15/11/2016

Préparation de la surface :

Dégraissez les surfaces avec des dégraissants suivis d'un rinçage à haute pression à l'eau. Meuler et faire des éclaboussures de soudure, des protubérances, et des arêtes tranchantes. Toutes les surfaces doivent être sèches et propres.

Acier

Toutes les surfaces doivent être nettoyées par blast abrasif selon la norme SA 2 1/2 de la norme ISO 8501-1 avec un profil de soufflage de 30 à 50µm.
Le revêtement doit être appliqué avant qu'une éventuelle rouille flash ne survienne, sinon la surface doit être re-sablée. Sinon, il faut bien abraser la surface à l'aide de disques de meulage pour obtenir un profil similaire. Des surfaces préparées à la main sont également adaptées, une surface de brosse métallique pour éliminer toute contamination ou tartage.

Galvanisation

Nouveau galvanisation – dégraisser avec un nettoyant pour fer galvanisé et rincer. Un peu de papier de verre à 100 # ou un léger sablage flash blast.
Ancienne galvanisation – nettoyage par abrasion ou abrasive avec du grain ultra-fin pour éliminer le produit corrosif.

Mélange	Le matériel est fourni dans deux contenants sous forme de kit. Mélangez toujours un kit complet dans les quantités fournies. Une fois mélangé, le produit doit être utilisé dans la durée de vie spécifiée. Remuez bien le composant de base avec une palette à fond plat ou un mélangeur mécanique jusqu'à ce que le produit soit uniforme. Continuez à remuer et ajoutez tout le contenu du récipient activateur. Continuez à remuer jusqu'à ce que le mélange soit homogène. Assurez-vous que suffisamment de matière soit mélangée pour que le produit puisse être appliqué pendant sa durée de vie utilisable. La température du produit mélangé devrait de préférence être supérieure à 10°C.		
Rapport de mélange	9 partie(s) base A : 1 partie(s) B en poids		
Vie en pot	5 heures à 25°C		
Spray (conventionnelle)	Recommandé	Pistolet	Alimentation par gravité
		Buse	1,6 mm à 1,8 mm
Diluant	Diluant Epoxy	0 - 20% en fonction de l'application	
Nettoyeur	MEK	Pour la peinture sèche et l'équipement	
Arrêt de travail	Rincer soigneusement tout l'équipement avec le MEK. Tous les produits non utilisés doivent être stockés dans des récipients hermétiquement fermés		
Nettoyage	Nettoyez tout le matériel immédiatement après utilisation avec le MEK. Une bonne pratique de travail consiste à rincer périodiquement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail.		

Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons sur le produit soient corrects, les informations fournies dans cette fiche technique ne sont pas exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait entièrement à ses risques et périls.Les conditions d'utilisation, la méthode d'application et l'adéquation du support avant la mise en peinture échappant à notre contrôle, les recommandations contenues dans le présent document n'impliquent aucune garantie. Nous n'acceptons donc aucune responsabilité, quelle qu'elle soit, découlant de la performance de ce produit ou de toute perte ou dommage résultant de l'utilisation de ce produit. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience acquise et des programmes de développement de produits en cours. Il incombe à l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Dernière mise à jour : 01/08/2024
Date d'émission : 15/11/2016

L'environnement :

	Température de surface	Température ambiante	Humidité relative
Minimum	5°C*	5°C	Pas de limite inférieure
Maximum	40°C	45°C	85%

* Ou 3°C au-dessus du point de rosée

Limites :

- Comme pour tous les époxys, l'Epoxy Surtol Aluminium Fast se décolorera et se décolorera à l'extérieur. Cependant, ces phénomènes ne nuisent pas aux propriétés de surcouchage à long terme.
- Les informations sur le revêtement sont fournies uniquement à titre de guidage et sont soumises au climat local et à l'environnement conditions.
- Les résultats de performance des tests ont été obtenus dans un environnement de laboratoire contrôlé et en revêtement spécialisé Les systèmes ne prétendent pas que les résultats de tests publiés ou autres tests présentés représentent avec exactitude Des résultats sont trouvés dans tous les environnements de terrain. Comme l'application, les facteurs environnementaux et de conception peuvent varier, il faut faire preuve de prudence doivent être exercées dans la sélection et la vérification des performances et de l'utilisation du revêtement.

Taille de l'emballage :

5 et 20 KG.

Stockage :

- Durée de conservation :
  - Partie A : 24 mois minimum à 25°C à partir de la date de fabrication. Sous réserve d'inspection par la suite.
  - Partie B : 12 mois minimum à 25°C à partir de la date de fabrication. Sous réserve d'un contrôle ultérieur.
- Stocker dans un endroit sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et à l'écart de toute source de chaleur ou d'ignition.

Précautions :

Pour des informations complètes sur la sécurité et la manipulation, veuillez vous référer aux fiches de données de sécurité appropriées avant d'utiliser ce produit.

Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons sur le produit soient corrects, les informations fournies dans cette fiche technique ne sont pas exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait entièrement à ses risques et périls.Les conditions d'utilisation, la méthode d'application et l'adéquation du support avant la mise en peinture échappant à notre contrôle, les recommandations contenues dans le présent document n'impliquent aucune garantie. Nous n'acceptons donc aucune responsabilité, quelle qu'elle soit, découlant de la performance de ce produit ou de toute perte ou dommage résultant de l'utilisation de ce produit. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience acquise et des programmes de développement de produits en cours. Il incombe à l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Dernière mise à jour : 01/08/2024
Date d'émission : 15/11/2016