

DURAPRIMER MIOX

Primaire époxydique bi-composant en phase solvant à l'oxyde de fer micacé, à très haut pouvoir barrière. Primaire des systèmes lourds DURALL en atmosphère industrielle sévère et marine (C4, C5).

Classification : Famille I, Classe 6b.

DURAPRIMER MIOX associe une pigmentation lamellaire à l'oxyde de fer micacé et des pigments anticorrosion. Les lamelles s'orientent parallèlement au support et allongent considérablement le trajet de l'eau et des ions à travers le feuillet : l'effet barrière obtenu est nettement supérieur à celui d'un primaire pigmenté classique. Il s'emploie directement sur acier décapé, ou sur DURAPRIMER ZINC dans les systèmes C5.

Utilisations :

- Primaire des systèmes anticorrosion DURALL en atmosphère industrielle sévère et marine (C4, C5-I, C5-M).
- Couche barrière sur DURAPRIMER ZINC dans les systèmes lourds de forte durabilité.
- Ponts, charpentes, pylônes, réservoirs et ouvrages exposés aux condensations et aux embruns.
- Primaire d'entretien sur acier préparé mécaniquement, en rénovation d'ouvrages existants.
- Primaire d'atelier avant expédition et finition sur site.

Propriétés :

- Pigmentation lamellaire à l'oxyde de fer micacé : effet barrière renforcé contre l'eau et les ions.
- Pouvoir garnissant élevé permettant d'atteindre l'épaisseur du système en un nombre réduit de couches.
- Film dur et souple, très bonne tenue en atmosphère industrielle et marine hors immersion.
- Excellente adhérence sur acier décapé et sur primaires riches en zinc.
- Aspect gris mat qui facilite le contrôle visuel de l'uniformité des couches successives.
- Fenêtre de recouvrement de 30 jours à 25 °C : application en atelier puis finition sur site.

Données techniques :

Couleur	Gris MIOX
Finition	Mate
Composition	Résine époxydique bi-composante en phase solvant, à pigmentation lamellaire
Ratio de mixage (Poids)	85 : 15 (Comp. A : Comp. B)
Densité	1,509 Kg / Litre (Mélangé à 25 °C)
Extrait sec (poids)	72,5 %
Extrait sec (volume)	53,7 %
Épaisseur typique du film	60 - 100 µm DFT par couche — 1 à 2 couches
Couverture théorique	6,7 m ² / Litre soit 4,4 m ² / Kg @ 80 µm DFT
Consommation théorique	0,22 Kg / m ² @ 80 µm DFT
Consommation pratique	0,28 - 0,32 Kg / m ² par couche selon le support
Méthode d'application	Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse ou rouleau
Dilution	0 - 10 % de Diluant Époxy DURALL selon le mode d'application
Période d'induction	15 - 30 minutes
Durée de vie en pot à 25 °C	Environ 4 heures (masse de 5 kg)
Point d'éclair	26 °C (Comp. A et Comp. B)
Résistance à la température	120 °C en continu à sec
Solvant de nettoyage	Diluant Époxy DURALL
Conditionnement	Kit 20 Kg : 17 Kg Comp. A + 3 Kg Comp. B Kit 5 Kg : 4,25 Kg Comp. A + 0,75 Kg Comp. B

Séchage :

	0 °C	5 °C	10 °C	25 °C	30 °C	40 °C
Hors poussière	11 h	7 h	4 h	1 h 30	1 h	45 min
Dur-sec	24 h	18 h	12 h	5 h	4 h	3 h
Recouvrable (min.)	-	24 h	16 h	7 h	4 h	3 h
Recouvrable (max.)	-	60 j	45 j	30 j	21 j	14 j
Durcissement complet	-	21 j	14 j	7 j	4 j	3 j

Valeurs indicatives à 80 µm DFT et 60 % d'humidité relative. La pigmentation lamellaire freine l'évaporation du solvant : une surépaisseur allonge nettement les délais de recouvrement et peut nuire à l'adhérence de la couche suivante. Respecter l'épaisseur prescrite.

Préparation des surfaces :

- Acier neuf : décapage abrasif au degré Sa 2 ½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP6, profil de rugosité de 40 à 70 µm.
- Entretien : préparation mécanique St 3 (ISO 8501-1) ou SSPC-SP11 admise sur les zones saines, sans polir la surface.
- Les sels solubles doivent être éliminés par rinçage à l'eau douce et les graisses par nettoyage au solvant (SSPC-SP1).
- Sur DURAPRIMER ZINC : appliquer dans le délai maximal de recouvrement ; au-delà de 7 jours d'exposition extérieure, laver au jet d'eau sous pression et dépoussiérer.
- Anciens revêtements époxy sains : laver, matifier par ponçage et vérifier l'adhérence sur une surface d'essai.
- Toutes les surfaces doivent être sèches, propres et exemptes de contamination au moment de l'application.

Mélange :

DURAPRIMER MIOX est livré en kit prédosé à deux composants. La température des composants doit être comprise entre 15 °C et 30 °C avant le mélange. Agiter le Comp. A jusqu'à remise en suspension complète des pigments lamellaires, puis verser la totalité du Comp. B dans le Comp. A. Mélanger 3 minutes à l'agitateur mécanique (300 - 400 tr/min) en raclant le fond et les parois. Respecter une période d'induction de 15 à 30 minutes. Ne jamais fractionner un kit sans pesée précise du rapport 85 : 15.

Application :

Appliquer une couche de 60 à 100 µm secs sur le support préparé, ou deux couches dans les systèmes de forte durabilité. Ne pas dépasser 120 µm secs par couche : la barrière lamellaire retient le solvant et retarde le durcissement. Sur les arêtes, cordons de soudure et angles, appliquer au préalable une couche de renfort à la brosse.

Matériel	Réglage	Dilution
Pistolet airless	Buse 0,017 - 0,021 " / Pression 150 - 200 bars	0 - 5 %
Pistolet pneumatique	Buse 1,8 - 2,2 mm / Pression 3 - 4 bars	5 - 10 %
Brosse / Rouleau	Couches de renfort, retouches et petites surfaces ; 40 à 60 µm secs par couche	0 - 5 %

Nettoyage :

Nettoyer tout le matériel immédiatement après utilisation au Diluant Époxy DURALL. Rincer périodiquement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. Le produit durci ne peut plus être éliminé que mécaniquement. Les produits non utilisés doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés.

Conditions d'application :

	Température de l'air	Température du support	Humidité relative
Minimum	10 °C	10 °C	Pas de limite inférieure
Maximum	40 °C	40 °C	85 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée pendant l'application et le séchage.

Place du produit dans les systèmes DURALL :

Fonction	Produit	Épaisseur par couche
Primaire galvanique	DURAPRIMER ZINC	40 - 80 µm DFT
Primaire universel	DURAPRIMER EPOX	60 - 100 µm DFT
Primaire barrière (C4 / C5)	DURAPRIMER MIOX (ce produit)	60 - 100 µm DFT
Primaire PU ponçable	DURAPRIMER PU	60 - 100 µm DFT
Intermédiaire époxy	DURAMID EPOX	80 - 120 µm DFT
Intermédiaire polyuréthane	DURAMID PU	60 - 100 µm DFT
Finition époxy (intérieur)	DURATOP EPOX	60 - 80 µm DFT
Finition polyuréthane (ext.)	DURATOP PU	40 - 60 µm DFT

Compatibilité et recouvrement :

- Les produits époxy de la gamme (DURAPRIMER ZINC, DURAPRIMER EPOX, DURAPRIMER MIOX, DURAMID EPOX, DURATOP EPOX) se recouvrent mutuellement sans ponçage tant que le délai maximal de recouvrement n'est pas dépassé.
- Les produits polyuréthane (DURAPRIMER PU, DURAMID PU, DURATOP PU) s'appliquent sur tous les époxy de la gamme. L'inverse n'est pas admis : un époxy n'adhère pas durablement sur un polyuréthane réticulé. Un système démarré au DURAPRIMER PU se poursuit donc exclusivement en polyuréthane.
- Au-delà du délai maximal de recouvrement, ou après exposition extérieure prolongée, laver, matifier par ponçage et dépolir avant la couche suivante.
- Ne jamais appliquer de peinture alkyde ou glycérophtalique sur DURAPRIMER ZINC : la surface devient alcaline et saponifie ces liants.
- Utiliser le Diluant Époxy DURALL pour les produits époxy et le Diluant PU DURALL pour les produits polyuréthane. Ne pas intervertir les diluants.

Limitations d'emploi :

- Les époxydiques farinent et jaunissent sous UV : en exposition extérieure permanente, recouvrir par DURATOP PU.
- Produit non destiné à l'immersion permanente : consulter le service technique.
- L'aspect mat et la teinte grise ne permettent pas un usage décoratif : prévoir une finition.
- Ne pas appliquer en dessous de 10 °C, ni à moins de 3 °C du point de rosée, ni sur support humide, gras ou farinant.
- Produit inflammable : ventiler les locaux et éliminer toute source d'ignition pendant l'application et le séchage.
- Les résultats de laboratoire ont été obtenus en environnement contrôlé ; DURALL ne garantit pas leur reproductibilité dans toutes les conditions de chantier.

Stockage :

Durée de vie : Comp. A - 24 mois et Comp. B - 12 mois minimum à 25 °C à partir de la date de fabrication, sous réserve d'inspection ultérieure. Conserver dans les emballages d'origine non ouverts, dans un endroit sec et ventilé, entre 15 °C et 25 °C, à l'abri du soleil direct et de toute source de chaleur.

Hygiène et sécurité :

Se référer à la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Le durcisseur est corrosif et sensibilisant : porter gants, lunettes et combinaison, et un masque à cartouche lors de l'application au pistolet. Assurer une ventilation suffisante des locaux. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon ; avec les yeux, rincer 15 minutes à l'eau claire et consulter un médecin.