

DURAPRIMER EPOX

Primaire époxydique bi-composant en phase solvant, à haut pouvoir garnissant et pigments anticorrosion. Primaire universel des systèmes DURALL sur acier, acier galvanisé et béton, en catégorie C2 à C4.

Classification : Famille I, Classe 6b.

DURAPRIMER EPOX est le primaire d'usage général de la gamme industrielle DURALL. Sa pigmentation anticorrosion et son pouvoir garnissant élevé lui permettent de protéger l'acier en construction neuve comme en entretien, avec une large fenêtre de recouvrement qui autorise l'application en atelier puis la finition sur site. Sur acier fortement sollicité ou en atmosphère marine, lui préférer DURAPRIMER ZINC.

Utilisations :

- Primaire des systèmes anticorrosion DURALL sur charpentes métalliques, structures et équipements en atmosphère C2 à C4.
- Primaire d'atelier avant expédition : bonne résistance à l'abrasion pendant la manutention et le transport.
- Primaire d'entretien industriel en chimie, pétrochimie, papeterie et construction métallique.
- Primaire d'accrochage sur acier galvanisé, aluminium, acier inoxydable et anciens revêtements époxy vieillies.
- Primaire sur béton en zones techniques, sous intermédiaire et finition de la gamme.
- Primaire-finition en une couche dans les locaux secs et peu sollicités.

Propriétés :

- Pigmentation anticorrosion assurant la protection de l'acier par effet barrière et inhibition.
- Haut pouvoir garnissant : 60 à 100 µm secs par couche, jusqu'à 150 µm en cas de besoin.
- Fenêtre de recouvrement de 30 jours à 25 °C : application en atelier puis finition sur site.
- Durcit jusqu'à 5 °C, ce qui étend la saison d'application.
- Film dur et souple, résistant aux chocs de manutention.
- Bonne adhérence sur acier, fonte, acier galvanisé, aluminium et acier inoxydable préparés.

Données techniques :

Couleur	Rouge oxyde — autres teintes sur demande
Finition	Mate à satinée
Composition	Résine époxydique bi-composante en phase solvant, pigmentée anticorrosion
Ratio de mixage (Poids)	85 : 15 (Comp. A : Comp. B)
Densité	1,520 Kg / Litre (Mélangé à 25 °C)
Extrait sec (poids)	73,3 %
Extrait sec (volume)	53,6 %
Épaisseur typique du film	60 - 100 µm DFT par couche — jusqu'à 150 µm
Couverture théorique	5,4 m ² / Litre soit 3,5 m ² / Kg @ 100 µm DFT
Consommation théorique	0,28 Kg / m ² @ 100 µm DFT
Consommation pratique	0,35 - 0,40 Kg / m ² par couche selon le support
Méthode d'application	Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse ou rouleau
Dilution	0 - 10 % de Diluant Époxy DURALL selon le mode d'application
Période d'induction	15 - 30 minutes
Durée de vie en pot à 25 °C	Environ 6 heures (masse de 5 kg)
Point d'éclair	26 °C (Comp. A et Comp. B)
Résistance à la température	150 °C en continu à sec
Solvant de nettoyage	Diluant Époxy DURALL
Conditionnement	Kit 20 Kg : 17 Kg Comp. A + 3 Kg Comp. B Kit 5 Kg : 4,25 Kg Comp. A + 0,75 Kg Comp. B

Séchage :

	0 °C	5 °C	10 °C	25 °C	30 °C	40 °C
Hors poussière	-	8 h	6 h	2 h	1 h 30	1 h
Dur-sec	-	18 h	12 h	5 h	4 h	3 h
Recouvrable (min.)	-	3 j	16 h	7 h	5 h	3 h
Recouvrable (max.)	-	60 j	45 j	30 j	21 j	14 j
Durcissement complet	-	21 j	15 j	6 j	3 j	2 j

Valeurs indicatives à 100 µm DFT et 60 % d'humidité relative. Une surépaisseur allonge le délai minimal de recouvrement et les temps de manipulation. Le délai maximal suppose un feuil non exposé aux intempéries. Au-delà de ce délai, ou après toute exposition extérieure, laver, matifier par ponçage et dépolir avant la couche suivante, et réparer les zones endommagées.

Préparation des surfaces :

- Acier neuf : décapage abrasif au degré Sa 2 ½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP6, profil de rugosité de 40 à 70 µm.
- Entretien : préparation mécanique St 3 (ISO 8501-1) ou SSPC-SP11 admise sur les zones saines, sans polir la surface.
- Les sels solubles doivent être éliminés par rinçage à l'eau douce et les graisses par nettoyage au solvant (SSPC-SP1). Le brossage à sec suffit pour les salissures adhérentes.
- Acier galvanisé, aluminium et acier inoxydable : dégraisser puis abraser légèrement (balayage abrasif doux ou disque) pour créer un ancrage mécanique.
- Béton : âgé d'au moins 28 jours, humidité résiduelle ≤ 4 % CM, exempt de laitance et de produit de cure ; ouvrir la surface par ponçage ou grenaillage.
- Anciens revêtements époxy vieillies : laver, matifier par ponçage et vérifier l'adhérence sur une surface d'essai.

Mélange :

DURAPRIMER EPOX est livré en kit prédosé à deux composants. La température des composants doit être comprise entre 15 °C et 30 °C avant le mélange. Agiter le Comp. A jusqu'à obtenir un produit homogène, puis verser la totalité du Comp. B dans le Comp. A. Mélanger 3 minutes à l'agitateur mécanique (300 - 400 tr/min) en raclant le fond et les parois du récipient. Respecter une période d'induction de 15 à 30 minutes avant application. Ne jamais fractionner un kit sans pesée précise du rapport 85 : 15.

Application :

Appliquer une couche de 60 à 100 µm secs sur le support préparé. L'épaisseur peut être portée à 150 µm sur les ouvrages exigeant une forte barrière, en tenant compte de l'allongement des délais de recouvrement. Sur les arêtes, cordons de soudure et angles, appliquer au préalable une couche de renfort à la brosse.

Matériel	Réglage	Dilution
Pistolet airless	Buse 0,017 - 0,021 " / Pression 150 - 200 bars	0 - 5 %
Pistolet pneumatique	Buse 1,8 - 2,2 mm / Pression 3 - 4 bars	5 - 10 %
Brosse / Rouleau	Couches de renfort, retouches et petites surfaces ; 40 à 60 µm secs par couche	0 - 5 %

Nettoyage :

Nettoyer tout le matériel immédiatement après utilisation au Diluant Époxy DURALL. Rincer périodiquement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. Le produit durci ne peut plus être éliminé que mécaniquement. Les produits non utilisés doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés.

Conditions d'application :

	Température de l'air	Température du support	Humidité relative
Minimum	10 °C	10 °C	Pas de limite inférieure
Maximum	40 °C	40 °C	85 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée pendant l'application et le séchage.

Place du produit dans les systèmes DURALL :

Fonction	Produit	Épaisseur par couche
Primaire galvanique	DURAPRIMER ZINC	40 - 80 µm DFT
Primaire universel	DURAPRIMER EPOX (ce produit)	60 - 100 µm DFT
Primaire barrière (C4 / C5)	DURAPRIMER MIOX	60 - 100 µm DFT
Primaire PU ponçable	DURAPRIMER PU	60 - 100 µm DFT
Intermédiaire époxy	DURAMID EPOX	80 - 120 µm DFT
Intermédiaire polyuréthane	DURAMID PU	60 - 100 µm DFT
Finition époxy (intérieur)	DURATOP EPOX	60 - 80 µm DFT
Finition polyuréthane (ext.)	DURATOP PU	40 - 60 µm DFT

Compatibilité et recouvrement :

- Les produits époxy de la gamme (DURAPRIMER ZINC, DURAPRIMER EPOX, DURAPRIMER MIOX, DURAMID EPOX, DURATOP EPOX) se recouvrent mutuellement sans ponçage tant que le délai maximal de recouvrement n'est pas dépassé.
- Les produits polyuréthane (DURAPRIMER PU, DURAMID PU, DURATOP PU) s'appliquent sur tous les époxy de la gamme. L'inverse n'est pas admis : un époxy n'adhère pas durablement sur un polyuréthane réticulé. Un système démarré au DURAPRIMER PU se poursuit donc exclusivement en polyuréthane.
- Au-delà du délai maximal de recouvrement, ou après exposition extérieure prolongée, laver, matifier par ponçage et dépolir avant la couche suivante.
- Ne jamais appliquer de peinture alkyde ou glycérophtalique sur DURAPRIMER ZINC : la surface devient alcaline et saponifie ces liants.
- Utiliser le Diluant Époxy DURALL pour les produits époxy et le Diluant PU DURALL pour les produits polyuréthane. Ne pas intervertir les diluants.

Limitations d'emploi :

- Les époxydiques farinent et jaunissent sous UV : en exposition extérieure permanente, recouvrir par DURATOP PU. Le farinage n'affecte pas la protection anticorrosion.
- Produit non destiné à l'immersion permanente : consulter le service technique.
- Une surépaisseur prolonge les délais de recouvrement et peut nuire à l'adhérence des couches suivantes.
- Ne pas appliquer en dessous de 10 °C, ni à moins de 3 °C du point de rosée, ni sur support humide, gras ou farinant.
- Produit inflammable : ventiler les locaux et éliminer toute source d'ignition pendant l'application et le séchage.
- Les résultats de laboratoire ont été obtenus en environnement contrôlé ; DURALL ne garantit pas leur reproductibilité dans toutes les conditions de chantier.

Stockage :

Durée de vie : Comp. A et Comp. B - 12 mois minimum à 25 °C à partir de la date de fabrication, sous réserve d'inspection ultérieure. Conserver dans les emballages d'origine non ouverts, dans un endroit sec et ventilé, entre 15 °C et 25 °C, à l'abri du soleil direct et de toute source de chaleur.

Hygiène et sécurité :

Se référer à la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Le durcisseur est corrosif et sensibilisant : porter gants, lunettes et combinaison, et un masque à cartouche lors de l'application au pistolet. Assurer une ventilation suffisante des locaux. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon ; avec les yeux, rincer 15 minutes à l'eau claire et consulter un médecin.