

DURAMID EPOX

Couche intermédiaire époxydique bi-composante en phase solvant, à finition brillante. Apporte l'épaisseur, la cohésion et l'effet barrière des systèmes anticorrosion DURALL entre le primaire et la finition.

Classification : Famille I, Classe 6b.

DURAMID EPOX est la couche intermédiaire de référence des systèmes DURALL sur acier et béton. Elle s'applique en fortes épaisseurs sans coulure, tolère les supports préparés mécaniquement en entretien et développe un film dur, garnissant et adhérent. C'est elle qui porte l'essentiel de l'épaisseur du système : la finition n'apporte que la tenue de teinte et la résistance de surface.

Utilisations :

- Couche intermédiaire des systèmes anticorrosion DURALL sur charpentes métalliques, structures, passerelles et équipements industriels en atmosphère C2 à C5.
- Renforcement de l'épaisseur totale du système sur réservoirs, cuves, tuyauteries et ouvrages exposés aux projections d'huiles et d'hydrocarbures.
- Couche d'égénération sur anciens revêtements époxy sains et sur acier préparé manuellement en travaux d'entretien.
- Couche intermédiaire sur béton en zones techniques et locaux de production, sous finition lavable.
- Finition brillante directe en intérieur lorsque la tenue de la teinte et du brillant n'est pas critique.

Propriétés :

- Fort pouvoir garnissant : 80 à 120 µm secs par couche sans coulure sur surfaces verticales.
- Excellente mouillabilité des supports, y compris en préparation mécanique St 2 / St 3.
- Film souple et tenace : bonne résistance aux chocs et aux déformations du support.
- Longue durée de vie en pot et large fenêtre d'application, y compris par temps frais.
- Bonne résistance aux huiles, graisses, hydrocarbures, acides et bases dilués.
- Ponçage et matifiage faciles avant la couche de finition.
- Recouvrable par DURATOP EPOX en intérieur et par DURATOP PU en exposition extérieure.

Données techniques :

Couleur	Gris ou beige — autres teintes RAL sur demande
Finition	Brillante
Composition	Résine époxydique bi-composante en phase solvant
Ratio de mixage (Poids)	4 : 1 (Comp. A : Comp. B)
Ratio de mixage (Volume)	2,23 : 1 (Comp. A : Comp. B)
Densité	1,418 Kg / Litre (Mélangé à 25 °C)
Extrait sec (poids)	73,1 %
Extrait sec (volume)	56,6 %
Épaisseur typique du film	80 - 120 µm DFT par couche — 1 à 2 couches
Couverture théorique	5,7 m ² / Litre soit 4,0 m ² / Kg @ 100 µm DFT
Consommation théorique	0,25 Kg / m ² @ 100 µm DFT
Consommation pratique	0,32 - 0,35 Kg / m ² par couche selon le support
Méthode d'application	Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse ou rouleau
Dilution	0 - 10 % de Diluant Époxy DURALL selon le mode d'application
Période d'induction	15 - 30 minutes
Durée de vie en pot à 25 °C	Environ 8 heures (masse de 5 kg)
Point d'éclair	25 °C (Comp. A et Comp. B)
Résistance à la température	120 °C en continu à sec
Solvant de nettoyage	Diluant Époxy DURALL
Conditionnement	Kit 20 Kg : 16 Kg Comp. A + 4 Kg Comp. B Kit 5 Kg : 4 Kg Comp. A + 1 Kg Comp. B

Séchage :

	0 °C	5 °C	10 °C	25 °C	30 °C	40 °C
Hors poussière	-	8 h	5 h	2 h 30	2 h	1 h 30
Dur-sec	-	30 h	20 h	10 h	8 h	6 h
Recouvrable (min.)	-	48 h	30 h	16 h	12 h	10 h
Recouvrable (max.)	-	60 j	45 j	30 j	21 j	14 j
Durcissement complet	-	28 j	14 j	7 j	6 j	5 j

Valeurs indicatives à 100 µm DFT et 60 % d'humidité relative. L'application est déconseillée en dessous de 10 °C ou au-dessus de 85 % d'humidité relative : la réticulation ralentit fortement et un voile gras peut apparaître en surface. Au-delà du délai maximal de recouvrement, matifier la surface par ponçage et dépolir avant la couche suivante.

Préparation des surfaces :

- S'applique toujours sur un primaire de la gamme : DURAPRIMER ZINC, DURAPRIMER EPOX ou DURAPRIMER MIOX, appliqué et sec.
- Respecter les délais minimal et maximal de recouvrement du primaire indiqués dans sa fiche technique.
- Entretien : préparation mécanique St 2 / St 3 admise sur les zones saines ; éliminer la rouille non adhérente, les écailles et les sels solubles, puis réapprêter les zones mises à nu.
- Anciens revêtements époxy ou polyuréthane : dégraisser (SSPC-SP1), matifier par ponçage et vérifier l'adhérence sur une surface d'essai avant généralisation.
- Béton : âgé d'au moins 28 jours, humidité résiduelle ≤ 4 % CM, exempt de laitance, d'huile et de produit de cure ; ouvrir la surface par ponçage ou grenaillage et appliquer un primaire de la gamme DURAFLOOR.
- Toutes les surfaces doivent être sèches, propres et exemptes de contamination au moment de l'application.

Mélange :

DURAMID EPOX est livré en kit prédosé à deux composants. La température des composants doit être comprise entre 15 °C et 30 °C avant le mélange. Agiter le Comp. A jusqu'à obtenir un produit homogène, puis verser la totalité du Comp. B dans le Comp. A. Mélanger 3 minutes à l'agitateur mécanique (300 - 400 tr/min) en raclant le fond et les parois du récipient. Respecter une période d'induction de 15 à 30 minutes avant application. Ne jamais fractionner un kit sans pesée précise du rapport 4 : 1.

Application :

Appliquer une à deux couches sur le primaire, en respectant le délai minimal de recouvrement. L'épaisseur visée est de 80 à 120 μm secs par couche ; ne pas dépasser 150 μm secs, une surcharge retenant le solvant et provoquant coulures et retard de durcissement. Sur les arêtes, cordons de soudure et angles, appliquer au préalable une couche de renfort à la brosse.

Matériel	Réglage	Dilution
Pistolet airless	Buse 0,017 - 0,021 " / Pression 150 - 200 bars	0 - 5 %
Pistolet pneumatique	Buse 1,8 - 2,2 mm / Pression 3 - 4 bars	5 - 10 %
Brosse / Rouleau	Couches de renfort, retouches et petites surfaces ; 40 à 60 μm secs par couche	0 - 5 %

Nettoyage :

Nettoyer tout le matériel immédiatement après utilisation au Diluant Époxy DURALL. Rincer périodiquement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. Le produit durci ne peut plus être éliminé que mécaniquement. Les produits non utilisés doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés.

Conditions d'application :

	Température de l'air	Température du support	Humidité relative
Minimum	10 °C	10 °C	Pas de limite inférieure
Maximum	40 °C	40 °C	85 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée pendant l'application et le séchage.

Place du produit dans les systèmes DURALL :

Fonction	Produit	Épaisseur par couche
Primaire galvanique	DURAPRIMER ZINC	40 - 80 µm DFT
Primaire universel	DURAPRIMER EPOX	60 - 100 µm DFT
Primaire barrière (C4 / C5)	DURAPRIMER MIOX	60 - 100 µm DFT
Primaire PU ponçable	DURAPRIMER PU	60 - 100 µm DFT
Intermédiaire époxy	DURAMID EPOX (ce produit)	80 - 120 µm DFT
Intermédiaire polyuréthane	DURAMID PU	60 - 100 µm DFT
Finition époxy (intérieur)	DURATOP EPOX	60 - 80 µm DFT
Finition polyuréthane (ext.)	DURATOP PU	40 - 60 µm DFT

Compatibilité et recouvrement :

- Les produits époxy de la gamme (DURAPRIMER ZINC, DURAPRIMER EPOX, DURAPRIMER MIOX, DURAMID EPOX, DURATOP EPOX) se recouvrent mutuellement sans ponçage tant que le délai maximal de recouvrement n'est pas dépassé.
- Les produits polyuréthane (DURAPRIMER PU, DURAMID PU, DURATOP PU) s'appliquent sur tous les époxy de la gamme. L'inverse n'est pas admis : un époxy n'adhère pas durablement sur un polyuréthane réticulé. Un système démarré au DURAPRIMER PU se poursuit donc exclusivement en polyuréthane.
- Au-delà du délai maximal de recouvrement, ou après exposition extérieure prolongée, laver, matifier par ponçage et dépolir avant la couche suivante.
- Ne jamais appliquer de peinture alkyde ou glycérophtalique sur DURAPRIMER ZINC : la surface devient alcaline et saponifie ces liants.
- Utiliser le Diluant Époxy DURALL pour les produits époxy et le Diluant PU DURALL pour les produits polyuréthane. Ne pas intervertir les diluants.

Limitations d'emploi :

- Les époxydiques farinent et jaunissent sous UV : en exposition extérieure permanente, recouvrir par DURATOP PU. Le farinage n'affecte pas la protection anticorrosion.
- Produit non destiné à l'immersion permanente ni aux projections chimiques concentrées : consulter le service technique.
- Ne pas appliquer en dessous de 10 °C, ni à moins de 3 °C du point de rosée, ni sur support humide, gras ou farinant.
- Produit inflammable : ventiler les locaux et éliminer toute source d'ignition pendant l'application et le séchage.
- Les résultats de laboratoire ont été obtenus en environnement contrôlé ; DURALL ne garantit pas leur reproductibilité dans toutes les conditions de chantier.

Stockage :

Durée de vie : Comp. A et Comp. B - 12 mois minimum à 25 °C à partir de la date de fabrication, sous réserve d'inspection ultérieure. Conserver dans les emballages d'origine non ouverts, dans un endroit sec et ventilé, entre 15 °C et 25 °C, à l'abri du soleil direct et de toute source de chaleur.

Hygiène et sécurité :

Se référer à la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Le durcisseur est corrosif et sensibilisant : porter gants, lunettes et combinaison, et un masque à cartouche lors de l'application au pistolet. Assurer une ventilation suffisante des locaux. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon ; avec les yeux, rincer 15 minutes à l'eau claire et consulter un médecin.