

DURAFLOOR PAINT

Revêtement de sol et de mur époxy sans solvant

Classification : Famille I, classe 6b

Un revêtement de sol pigmenté époxy polyamine à deux composants, sans solvant, pour une application légère à moyenne sur les sols.

Utilisations :

Conçu pour être utilisé sur des surfaces en béton, en métal ou en céramique convenablement apprêtées afin de créer des sols industriels et commerciaux décoratifs lisses exposés à des charges mécaniques légères/moyennes, où des surfaces faciles à nettoyer avec une variété de motifs colorés sont possibles.

Utilisé dans les applications suivantes pour les revêtements de sol

- Entrepôts
- Zones à fort trafic.
- Installations générales de production.
- Usines de fabrication de produits chimiques.
- Hangars d'avions et zones de maintenance.
- Salles des batteries, des générateurs, des transmissions et des pompes.
- Zones de production d'aliments et de boissons.
- Laboratoires, industrie pharmaceutique
- Imprimeries, centres de distribution, ateliers
- Zones de circulation des véhicules.

Propriétés

- S'applique facilement par pulvérisation airless ou au rouleau et au pinceau.
- Bon mouillage et excellente adhérence.
- Durcit en un film résistant à l'abrasion qui prend des années d'usure.
- Bonne flexibilité.
- Résistant à l'eau et résistant aux produits chimiques de nettoyage ménager normaux.
- Résistant au marquage et au ramassage des pneus chauds.
- Bonnes propriétés d'écoulement.
- Sans solvant - pas d'odeur pendant l'installation

Système intérieur typique sur béton :

Le primaire est appliqué en 1 ou 2 couches pour éviter toute porosité du substrat, 24 heures de séchage à 25°C.

Couche	Product	Consumption
Primaire	DURAFLOOR PRIMER	165 gr / m ² @ 150µm DFT
1 ^{er} Couche de finition	DURAFLOOR PAINT	150gr à 200gr / m ² @ 125µm DFT
2 ^{eme} Couche de finition	DURAFLOOR PAINT	150gr à 200gr / m ² @ 125µm DFT
Optionnel Couche de finition	Une finition satinée ou mate peut être obtenue en appliquant la couche de finition DURAFLOOR PU VARNISH	100-150 gr / m ² @ 50um DFT

Données techniques

Composition	Epoxy sans solvant durci aux amines aliphatiques
Couleur	Pigmenté
Pack Size	25 Kg 20 Kg Comp. A (Comprend un colorant) 5 Kg Comp. B
Comp. A	DURAFLOOR PAINT Comp A
Comp. B	DURAFLOOR PAINT Comp B
Densité Comp. A kg / Lt	1.63
Densité Mixte Kg / Lt	1.45
Extrait Sec Comp. A	98%
Durée de vie en pot à 25°C	Environ 30 minutes
Temps de prise du film mince à 25°C	Environ 3 heures
Trafic piétonnier léger @ 25°C	Environ 24 heures
Trafic de véhicules à 25°C	Environ 72 heures
Durcissement complet à 25°C	Environ 7 jours
Température ambiante d'application	+10°C à +35°C
Température du support	≥ 3°C au-dessus du point de rosée
Humidité relative	≤ 80 %
Résistance chimique	Huiles, graisses, carburants, acides et bases dilués
Résistance à l'abrasion	Élevée
Épaisseur	Une épaisseur minimale de 50µm Une épaisseur maximale de 300µm
Couverture	Pour une épaisseur de 150µm, 0.24kg / m²
Méthode d'application	Pinceau, rouleau ou spray airless
Stockage	Stocker à l'abri de la lumière directe du soleil et au sec entre 15°C et 25 °C.
Durée de conservation	12 mois en cas de stockage conforme aux recommandations dans les récipients d'origine non ouverts
Solvant de nettoyage	MEK

Préparation de la surface

En général, il convient de respecter les lignes directrices suivantes en matière de préparation

Les zones à revêtir doivent être sèches, fermes, solides et exemptes de poussière, d'huile, de graisses et d'autres contaminants.

Les salissures et les particules non adhérentes doivent être soigneusement éliminées, par exemple par meulage ou nettoyage au jet d'abrasif.

Les nouveaux supports (béton) doivent être âgés d'au moins 4 à 6 semaines.

La résistance mécanique du support doit être la suivante Résistance à la compression ≥ 25 MPa ; Résistance à la traction $> 1,5$ MPa. Resp. ASTM C39 & C1583.

La teneur en humidité (méthode CM) du béton/du support cimentaire doit être $< 3 - 4 \%$, $< 0,2$ %Anhydrite, $< 2 -$

4 % Magnésite avant qu'un revêtement de sol puisse être appliqué.

Les anciens revêtements de sol en résine qui adhèrent bien au support doivent être nettoyés et poncés soigneusement. En cas de doute sur leur adhérence au support, des tests d'adhérence doivent être effectués.

Les résidus chimiques, la graisse/l'huile, etc. doivent être éliminés (nettoyage chimique, vapeur, détergents, décapage à la flamme).

Le support doit être exempt de tout élément non adhérent ou friable. Les lacunes, les fissures, les trous, etc. doivent être réparés avant l'application de la première couche.

En cas de doute sur l'adhérence sur un support, un test d'adhérence doit être effectué avant l'application.

Les supports poreux et absorbants nécessitent l'utilisation d'un primaire d'accrochage, afin d'améliorer la résistance de la surface et de réduire l'action capillaire des pores du support. Ils forment également une barrière contre l'humidité et améliorent l'adhérence de l'Intercoat. Les apprêts à deux composants à base d'époxy, les enduits de grattage, etc. sont couramment utilisés à cette fin. Leur adéquation en termes d'adhérence et de temps de recouvrement doit cependant être testée au préalable.

La température du support doit être supérieure d'au moins 3 degrés au point de rosée et ne pas être inférieure à 10 degrés Celsius.

PRIMING:

Substrat	Produit	Épaisseur	Description
Béton	DURAFLOOR PRIMER	50-100um	Appliqué en 2 couches pour obtenir une surface sans trous d'épingle.
Béton humide	DURAFLOOR BARRIER	>400um	Appliqué en 2 couches pour obtenir une surface sans trous d'épingle.
Metals	*	*	*
Carreaux de céramique	*	*	*

Mixage :

DURAFLOOR PAINT est fourni sous forme de kit en 2 composants. La température du matériau doit être supérieure à 15°C pour une fluidité et une performance optimales.

Agiter le Comp. A avec un agitateur électrique jusqu'à ce qu'il soit uniforme. Ajouter le Comp. B au Comp. A et mélanger pendant 2 minutes en raclant les parois du récipient.

Transférer le matériau mélangé dans un nouveau récipient et bien mélanger

pendant 1 minute. Prendre soin d'éviter l'entraînement d'air.

Application:

Le matériau mélangé doit être utilisé bien avant la fin de sa durée de vie en pot.

La surface peut être lissée immédiatement, si nécessaire, à l'aide d'une truelle en acier.

Il convient de laisser la surface s'égaliser pendant 10 minutes et de la passer au rouleau pour briser les bulles d'air.

Ne pas mélanger plus de matériau que ce qui peut être versé sur le sol dans les 15 minutes suivant le mélange. Il ne faut pas laisser le matériau mélangé reposer et accumuler une température exothermique. Après la désaération, la surface s'égale, se gélifie et durcit. Pendant cette période, alors que la surface est encore humide, elle doit être protégée de la contamination par la poussière et de l'humidification par l'eau.

À 25°C, le sol supportera un trafic léger au bout de 24 heures, mais restera vulnérable aux dommages pendant les 24 heures suivantes.

Attention :

Pas de lumière directe du soleil pendant l'application L'application nécessite toujours un apprêt approprié Ne pas travailler à partir du seau, vider tout le contenu
Toujours consulter le service technique en cas de doute

Se référer à la fiche de données de sécurité du produit pour la santé et la sécurité avant d'utiliser les produits. Toujours porter des vêtements de sécurité/protection. Respirateurs, protection des yeux et de la peau.